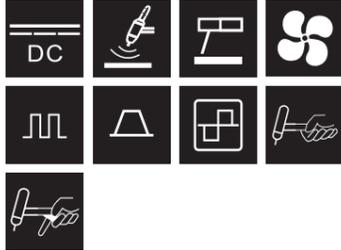




Alpha 系列

逆变式直流氩弧焊机



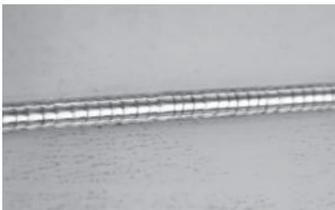
显示面板



焊接效果图



不锈钢



不锈钢



Alpha T2000



Alpha T3000

技术参数	Alpha T2000	Alpha T3000
额定输入电压(V)	1PH220	1PH220
电源频率(Hz)	50/60	50/60
相数	单	单
额定输入电流(A)	24	33
额定输入功率(KVA)	5.3	7.3
额定空载电压(V)	56	60
额定负载持续率%(40℃)	TIG:30 MMA:30	TIG:20 MMA:25
焊接电流(A)	TIG:10~160 MMA:15~140	TIG:10~200 MMA:15~180
焊接电压(V)	TIG:10.4~16.4 MMA:20.6~25.6	TIG:10.4~18.0 MMA:20.6~27.2
绝缘等级	F	F
外壳防护等级	IP23S	IP23S
冷却方式	气冷	气冷
外形尺寸(mm)	395x175x275	395x175x275
重量(Kg)	6.9	7.1

特点及用途:

- 1、采用Alpha 全数字化控制平台打造，起弧速度极快。
- 2、体积小，重量轻，移动方便。
- 3、点焊速度提升300%以上，性能更稳定，功耗更低。
- 4、设有多保护功能，焊机可靠性高。
- 5、具有VRD控制功能。
- 6、具有引弧电流、推力电流以满足不同焊条焊接性能的需求。
- 7、具有焊条电弧焊功能，其模式下的防触电保护功能，保障特殊作业环境中的人身安全。
- 8、适用于不锈钢、碳钢、钛及钛合金等金属的焊接，广泛应用于室内装修、五金制品、家具制造、厨房设备等行业。

